

# Produktdatenblatt



## TEFROTEX® VISCOELASTIC Layer (Thix)

Schalldämmende viscoelastische 2-Komponenten PU-Beschichtung für den Innen- und Außendecksbereich auf Schiffen

### Anwendungsgebiet

TEFROTEX® VISCOELASTIC Layer (Thix) ist eine Polyurethanbeschichtung in Kombination mit elektrolytisch verzinkten Stahlplatten zur Herstellung einer tritt- und körperschalldämmenden Konstruktion für Innen- und Außendecksbereiche von Schiffen. Das Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß IMO FTP-Code 2010 als unterster Decksbelag. TEFROTEX® VISCOELASTIC Layer (Thix) wird als 2K-Kombigebinde geliefert, vor Ort gemischt und mit der Kelle appliziert.

### Eigenschaften

- Standfest
- Hohe Schalldämmung
- Leichte Verarbeitbarkeit
- Unterschicht für Sandwich-Konstruktionen
- Kombination mit elektrolytisch verzinkten Stahlplatten
- Hoher Loss-Faktor über einen breiten Frequenzbereich

### Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis	6:1	
VOC - Gehalt	42,8	g/l
Dichte	ca. 1,20	g/cm <sup>3</sup>
Mischviskosität (23°C)	7500±500	mPa s
Festkörpergehalt	Gewicht	96,2 %
Shore Härte	DIN EN ISO 868	A 60

### Lieferform

TEFROTEX® VISCOELASTIC Layer (Thix):

1 Einheit = 9,33 kg Gebinde (Komp. A + B = 8,0 kg + 1,33 kg)

### Untergrund

#### Anforderungen

- Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein.
- Die Untergrundtemperatur muss größer +5 °C sein und 3°C über dem Taupunkt liegen.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFROTEX® VISCOELASTIC Layer (Thix) zu prüfen.

#### Untergründe

a) Stahldecks

- Stahlflächen sind werftseitig vorbehandelt und mit einem für die Produkte geeigneten Shopprimer versehen.
- Sollte dies nicht der Fall sein, bitte um Rücksprache mit dem Hersteller.
- Die mit Shopprimer vorbehandelten Flächen erneut anschleifen und mit TEFROTEX® SF Haftvermittler vorgrundieren.

b) Aluminiumdecks und verzinkte Stahldecks

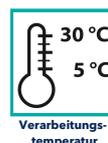
- Diese Oberflächen müssen sauber, geschliffen sowie mit TEFROTEX® SF Primer und TEFROTEX® SF Haftvermittler vorbehandelt sein.

c) Gestrahlte Außendecksflächen erhalten zwei Korrosionsschutzanstriche mit TEFROKA® CF Primer.

d) Geschliffene Decksflächen im Innen- und Außenbereich erhalten einen Anstrich TEFROKA® CF Primer.

## Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10 °C	+20 °C	+30 °C
begehbar (h)	48	24	12
Mechanisch belastbar (d)	4	2	1
Chemisch belastbar (d)	7	4	2
max. rel. Luftfeuchtigkeit in %	80	80	80
Topfzeit	ca. 180 Minuten (+20°C)		
Verbrauch	1,20 kg/mm/m <sup>2</sup>		
Objekttemperatur	mind. + 5 °C und max. + 30 °C		
Materialtemperatur	mind. + 15 °C und max. + 25 °C		



## Verarbeitung

### Mischen

- Komponente A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis mischen.
- Die Komponente B in die Komponente A zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) weiterrühren.
- Auf ein langsames Rühren (300-400 U/min) ist zu achten.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.



### Einsatz/Verlegen

- Im Innen- und Außenbereich.
- Als körperschallreduzierende Dampingkonstruktion mit Stahlplatten.
  - Die gleichmäßige, homogene Mischung ausgießen.
  - Anschließend wird TEFROTEX® VISCOELASTIC Layer (Thix) mit einem Zahnschachtel (Blockzahnung Breite/Tiefe 5mm) aufgetragen.
  - Frisch in frisch elektrolytisch verzinkte Stahlplatten (d = 1,5 -3,0 mm) einlegen und eindrücken.
  - Lufteinschlüsse vermeiden.
  - Es ist darauf zu achten, dass die Stahlplatten vollständig eingebettet sind.
  - Das aus den Stößen herausquellende Material wird nach Erhärtung mit einem scharfen Messer bündig abgeschnitten.
  - Sollten anschliessend Steinwolle - Brandschutzplatten verlegt werden, so kann dies nach einer Aushärtungszeit von 24 Stunden erfolgen. (Siehe hierzu das Systemdatenblatt FF-Steel)
  - Abweichende Anwendung nach Rücksprache mit dem Hersteller.

### Verarbeitungshinweise

- Verbrauch ca. 1,20 kg/mm/m<sup>2</sup>.
- Nagelschuhe tragen!
- Hohe Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.
- Für nachfolgende schnellerhärtende, selbstverlaufende Decksbeläge wird die Oberfläche mit TEFROTEX® Haftvermittler grundiert.

### Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Spachtelkelle, Zahnpachtel.
- Die Reinigung der Arbeitsgeräte sollte direkt mit EP -/PU Verdünnung erfolgen.

### Systemprodukte

Alle zementgebundenen TEFROTEX® und TEFROLITH® Produkte, TEFROKA® CF Primer, TEFROTEX® Haftvermittler, Stahlplatten 1,5 - 3 mm (elektrolytisch verzinkt), Steinwolle-Brandschutzplatten

### Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebilde bei 5 - 30 °C.  
Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren



### Farbton

- grau
- Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.



### Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

### Konformität

Das Produkt erfüllt die Anforderungen des IMO FTP-Codes 2010, Anhang 1, Teil 2 und 5. Zulassungen unterschiedlicher Klassifikationsgesellschaften liegen vor. Die Konformität entsprechend der geltenden Richtlinie 2014/90/EU vom 23.07.2014 wurde erklärt. Für das verwendete Steuerrad - Kennzeichen gelten die allgemeinen Grundsätze des Artikels 30, Absätze 1, 3 und 6 der Verordnung (EG) Nr. 765/2008.

### Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

### Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und

Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.