

Produktdatenblatt

TEFROPOX® EP Zinkmennige

Lösemittelhaltiger Korrosionsschutzprimer auf 2-K Epoxidharz - Basis für Stahldecksflächen

Anwendungsgebiet

TEFROPOX® EP Zinkmennige ist ein zinkstaubhaltiger Korrosionsschutzprimer auf 2-K Epoxidharz Basis. Es dient als aktiver Schutz vor Korrosion auf Stahldecksflächen. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Haftung auf gestrahlten oder mit EP - Shopprimer versehenen Decksflächen aus.

Eigenschaften

- Aktiver Korrosionsschutz
- Lösemittelhaltig
- Schnelle Aushärtung
- Verseifungsfest
- Sehr gute Haftung
- Alkalibeständig

Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis	95:5		
VOC - Gehalt	ca. 330	g/L	
Dichte	DIN EN ISO 1183 -1	ca. 2,60	g/cm ³
Mischviskosität	600 ± 100	mPa s	
Festkörpergehalt	ca. 87	%	

Lieferform

22 kg Einheit (Komponente A + B = 20,9 kg + 1,1 kg)

Untergrund

Anforderungen

- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, frei von losen Teilen, Fetten, Ölen und trennenden Substanzen sein.
- Die Untergrundtemperatur muss größer +5 °C sein und 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFROPOX® EP Zinkmennige zu prüfen.

Untergründe

- a) Stahldecks
- Stahlflächen sind werftseitig zu strahlen bis zum Reinheitsgrad SA 2 1/2

Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10°C	+20°C	+30°C
begehbar (h)	18	12	12
Maximale rel. Luftfeuchtigkeit (%)	80	80	80
Verarbeitungszeit (+20°C)	ca. 3 Stunden		
Trockenschichtdicke	ca. 85 µm		
Verbrauch	250 g/m ² /Anstrich		



Objekttemperatur	mind. 5 °C und max. 30 °C
Materialtemperatur	mind. 15 °C und max. 25 °C

Verarbeitung

Mischen

- Komponente A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis mischen.
- Die Komponente B in die Komponente A zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten)iterrühren.
- Auf ein langsames Rühren (300-400 U/min) ist zu achten.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.
- Eine Zugabe von maximal 5 % EP-Verdünnung ist zulässig



Verlegen

- Aufbringen mit z.B einer Rolle.
- Überarbeitungszeit max. 12 Stunden (+20°C).
- Bei Bedarf kann ein zweiter Anstrich nach dieser Zeit erfolgen.
- Abweichende Anwendung mit dem Hersteller besprechen.

Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Lammfellrolle
- Die Reinigung von Arbeitsgeräten muss direkt mit EP- Verdünnung erfolgen

Systemprodukte

TEFROPOX® EP Eisenglimmer

Lagerzeit

6 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C. Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren!



Farbton

- grün

Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.



Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

Konformität

Bei dem TEFROPOX® EP Zinkmennige handelt es sich um einen Korrosionsschutzanstrich der gemäß IMO FTP Code 2010 keine Prüfung erfordert.

Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.