

Produktdatenblatt

TEFROKA® EP Eisenglimmer

Lösemittelhaltige Korrosionsschutzbeschichtung auf 2-K Epoxidharz - Basis für Stahldecksflächen

Anwendungsgebiet

TEFROKA® EP Eisenglimmer ist ein lösemittelhaltiger Korrosionsschutzbeschichtung auf 2-K Epoxidharzbasis. Das Produkt dient als zusätzlicher Schutz vor Korrosion in Kombination mit TEFROKA® EP Zinkmennige. Das Produkt bietet eine hohe Korrosionsschutzwirkung durch Barrierewirkung und eine optimale Haftung für nachfolgende Beschichtungs- und Anstrichsysteme.

Eigenschaften

- Gute Barrierewirkung
- Lösemittelhaltig
- Alkalibeständig
- Verseifungsfest
- Gute Haftung für nachfolgende Systeme

Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis (Gewichts-Teile)	100:20		
VOC - Gehalt	ca. 350	g/L	
Dichte	DIN EN ISO 1183 -1	ca. 1,56	g/cm ³
Mischviskosität	thixotrop		
Festkörpergehalt (Volumen)	ca. 54	%	

Lieferform

12 kg Einheit

Untergrund

Anforderungen

- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, frei von losen Teilen, Fetten, Ölen und trennenden Substanzen sein.
- Die Untergrundtemperatur muss größer +5 °C sein und 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFROKA® EP Eisenglimmer zu prüfen.

Untergründe

a) Stahldecks

- Stahlflächen sind werftseitig zu strahlen, im staubfreien Verfahren PSA 2 1/2.
- Vorbehandelte Stahlflächen sind mit einem für die Produkte geeigneten Shopprimer versehen.
- Vor Verlegung wird auf die Fläche mindestens ein Anstrich TEFROKA® EP Zinkmennige, Verbrauch ca. 250 g/m² aufgerollt.
- Sollte dies nicht der Fall sein, bitte um Rücksprache mit dem Hersteller.

Daten zur Verarbeitung

Wartezeit bis zur Nachfolgebeseichnung (+ 5 °C)	min. 36 Stunden	max. 10 Tage
Wartezeit bis zur Nachfolgebeseichnung (+ 10°C)	min. 24 Stunden	max. 8 Tage
Wartezeit bis zur Nachfolgebeseichnung (+ 20 °C)	min. 12 Stunden	max. 6 Tage
Maximale rel. Luftfeuchtigkeit (%)	85 %	
Verarbeitungszeit (+20°C)	ca. 8 Stunden	
Trockenschichtdicke	ca. 100 µm	
Verbrauch	200 g/m ² /Anstrich	
Objekttemperatur	mind. 5 °C und max. 30 °C	
Materialtemperatur	mind. 15 °C und max. 25 °C	

Verarbeitung

Mischen

- Komponente A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis mischen.
- Die Komponente B in die Komponente A zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten)iterrühren.
- Auf ein langsames Rühren (300-400 U/min) ist zu achten.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.
- Eine Verdünnung mit bis zu 5 % EP-Verdünnung ist zulässig

Verlegen

- Aufbringen z. B. mit einer Rolle.
- Überarbeitung frühestens möglich nach ca. 12 Stunden (+20°C).
- Überarbeitungszeit max. 6 Tage (+ 20°C)
- Bei Bedarf kann ein zweiter Anstrich nach dieser Zeit erfolgen.
- Abweichende Anwendung mit dem Hersteller besprechen.

Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Lammfellrolle
- Die Reinigung von Arbeitsgeräten muss direkt mit EP- Verdünnung erfolgen.

Systemprodukte

TEFROKA® EP Zinkmennige

Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 – 30 °C. Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren!

Farbton

- grau

Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.

Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

Konformität

Bei TEFROKA® EP Eisenglimmer handelt es sich um einen Korrosionsschutzanstrich der gemäß IMO FTP Code 2010 keine Prüfung erfordert.

Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.