

Produktdatenblatt

TEFROKA HLS-Versiegelung

Pigmentierte, witterungsstabile Versiegelung auf Basis einer 2K-PUR-Dispersion

Anwendungsgebiet

TEFROKA HLS-Versiegelung ist eine wässrige, pigmentierte 2-K PU Versiegelung. Sie dient als verschleißfeste und witterungsstabile Endversiegelung im TEFROKA HLS Decksbeschichtungssystem.

Eigenschaften

- Pigmentiert
- Strapazierfähig
- Seewasserfest
- Schnelltrocknend
- UV-beständig
- Pflegeleicht
- Stumpfmatt
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

Technische Kenndaten

Verarbeitungszeit		ca. 80 Min.	
Festkörpergehalt		ca. 60 %	
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)		8 : 1	
VOC - Gehalt		0	g/L
Dichte	DIN EN ISO 1183 -1	ca. 1,3	g/cm ³
Mischviskosität	DIN 6 mm Becher	60 s	
Taber Abrieb (CS10/1000/1000)		ca. 60 mg	

Lieferform

nn

Untergrund

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, frei von losen Teilen, Fetten, Ölen und trennenden Substanzen sein.

Verbrauch	ca. 150 g/m ²
Objekttemperatur	mind. 5 °C und max. 30 °C
Materialtemperatur	mind. 15 °C und max. 25 °C

Verarbeitung

Komponente A und B wird im vorgegebenen Mischungsverhältnis gemischt indem die B.Komponente unter ständigem Rühren in die A-Komponente gegeben wird, Hierbei ist auf die Vermeidung einer Gelbildung zu achten, es muss schnell homogenisiert werden. Zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) rühren. Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Das Material umtopfen und erneut durchmischen.

Die minimale Verarbeitungstemperatur beträgt + 10°C, die maximale Verarbeitungstemperatur beträgt + 25 °C

Die Verarbeitung erfolgt mittels Rolle oder Pinsel.

Systemprodukte

TEFROKA HLS Beschichtung

Lagerzeit

6 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 15 - 30 °C.

Farbton

- RAL 7012

Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

Konformität

Im System mit TEFROKA HLS-Beschichtung zugelassen nach IMO FTP Code 2010

Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.