

# Produktdatenblatt

## TEFROKA® HLS-Decksbeschichtung

2-Komponenten Beschichtung auf Epoxidharzbasis für Außendecksflächen mit hoher mechanischer Belastung.

### Anwendungsgebiet

TEFROKA® HLS-Decksbeschichtung ist ein nach dem FTP Code zugelassenes Epoxidharz zur Herstellung von Bodenbeschichtungen für Außendecksflächen auf Schiffen. Durch seinen sehr hohen Verschleißwiderstand und seine hohe mechanische Belastbarkeit eignet sich das Produkt sehr gut auf z.B. Rampen oder Hubschrauberlandedecks. Das Produkt ist ein Teil des TEFROKA® HLS-Deckbelagsystems.

### Eigenschaften

- fugenlos
- mechanisch hoch belastbar
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- füllbar mit Edelkorund
- abriebfest
- rutschhemmend herstellbar

### Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis	6 : 1	Gewichtsteile
VOC - Gehalt	19	g/l
Dichte	ca. 1,53	g/m <sup>3</sup>
Mischviskosität (23°C)	1400 ± 200	mPa s
Festkörpergehalt	Gewicht	> 99 %
Shore Härte	DIN EN ISO 868	D 80

### Lieferform

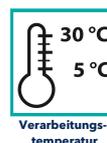
1 Einheit = nn

### Untergrund

Die Untergrundvorbereitung richtet sich nach den Vorgaben des Auftraggebers (BV 1900, Bauvorschrift für Wasserfahrzeuge der Bundeswehr) Stahl ist grundsätzlich nach Normreinheitsgrad SA 2 1/2 vorzubereiten. Der Gesamtbeschichtungsaufbau umfasst auch Korrosionsschutzmaßnahmen, hierzu wird auf die Verlegeanweisung für HLS-Decksbeschichtungen verwiesen. Fertigungsbeschichtungen (Shopprimer) sind entsprechend der BV 1900 zu entfernen. Weiterhin muss der Untergrund trocken, fett und ölfrei sowie frei von losen Bestandteilen wie z.B. Staub, usw. sein.

### Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10 °C	+20 °C	+30 °C
begehbar (h)	72	48	24
Mechanisch belastbar (d)	7	5	4
Chemisch belastbar (d)	14	10	7
max. rel. Luftfeuchtigkeit in %	80	80	80
Topfzeit	ca. 90 Minuten (+20°C)		
Verbrauch	1,5 kg/mm/m <sup>2</sup>		



Objekttemperatur	mind. + 10 °C und max. + 30 °C
Materialtemperatur	mind. + 15 °C und max. + 25 °C

## Verarbeitung

### Mischen

- Die Komponente A mittels Rührwerk gründlich aufrühren.
- Die Komponente B zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) weiterrühren.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.
- Es muss eine gleichmäßige, klumpenfreie Mischung entstehen.



Rollen  
Walzenauftrag

### Verlegung

Die Verlegung erfolgt nach Verlegeanweisung TEFROKA HLS-Decksbeschichtung.

### Verarbeitungshinweise:

- Hohe Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.
- 2. Versiegelung mit TEFROKA®HLS Decksversiegelung, siehe Datenblatt.
- Abweichende Verwendung nach Rücksprache mit dem Hersteller.

### Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Lammfellrolle, Gummischieber, Schlingenwalze, Stachelwalze.
- Die Reinigung der Arbeitsgeräte sollte direkt mit EP -/PU Verdünnung erfolgen.

## Systemprodukte

TEFROPOX®EP Zinkmennige, TEFROPOX®EP Eisenglimmer, TEFROKA®HLS - Decksversiegelung, Edelkorund 0,5 - 1,0 mm

## Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebilde bei 5 - 30 °C.

Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren



Frostfrei lagern

## Farbton

- Basaltgrau, RAL 7012

Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.



Kuehl lagern

## Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

## Konformität

Das HLS-Decksbeschichtungssystem ist gemäß IMO-FTP Code 2010 zugelassen.

### **Sicherheitshinweis**

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

### **Allgemein**

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.