

# Produktdatenblatt

## TEFROKA® EP-R

2-Komponenten Rollbeschichtung auf Epoxidharzbasis für Außendecksflächen mit hoher mechanischer Belastung.

### Anwendungsgebiet

TEFROKA® EP-R ist eine Epoxidharzbeschichtung für Außendecksflächen auf Schiffen. Durch seinen sehr hohen Verschleißwiderstand und seine hohe mechanische Belastbarkeit eignet sich das Produkt sehr gut auf z.B. Rampen oder Hubschrauberlandedecks.

### Eigenschaften

- fügenlos
- mechanisch hoch belastbar
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- füllbar mit Edelkorund
- abriebfest
- rutschhemmend herstellbar

### Technische Kenndaten

|                        |                |                  |
|------------------------|----------------|------------------|
| Mischungsverhältnis    | 6 : 1          | Gewichtsteile    |
| VOC - Gehalt           | 19             | g/l              |
| Dichte                 | ca. 1,53       | g/m <sup>3</sup> |
| Mischviskosität (23°C) | 1400 ± 200     | mPa s            |
| Festkörpergehalt       | Gewicht        | > 99 %           |
| Shore Härte            | DIN EN ISO 868 | D 80             |

### Lieferform

nn

### Untergrund

Die Untergrundvorbereitung erfolgt nach allgemeiner anerkannter Regel der Technik bzw. dem Stand der Technik. Der Gesamtbeschichtungsaufbau umfasst auch Korrosionsschutzmaßnahmen, die ebenfalls nach allgemein anerkannten Regeln der Technik auszuführen sind. Fertigungsbeschichtungen (Shopprimer) sind zu entfernen. Weiterhin muss der Untergrund trocken, fett und ölfrei sowie frei von losen Bestandteilen wie z.B. Staub, usw. sein.

### Daten zur Verarbeitung

|                                 |                                |        |        |
|---------------------------------|--------------------------------|--------|--------|
| Umgebungstemperatur             | +10 °C                         | +20 °C | +30 °C |
| begehrbar (h)                   | 72                             | 48     | 24     |
| Mechanisch belastbar (d)        | 7                              | 5      | 4      |
| Chemisch belastbar (d)          | 14                             | 10     | 7      |
| max. rel. Luftfeuchtigkeit in % | 80                             | 80     | 80     |
| Objekttemperatur                | mind. + 10 °C und max. + 30 °C |        |        |
| Materialtemperatur              | mind. + 15 °C und max. + 25 °C |        |        |
| Topfzeit                        | ca. 90 Minuten (+20°C)         |        |        |

Verbrauch 1,5 kg/mm/m<sup>2</sup>

## Verarbeitung

### Mischen

Die Komponente A mittels Rührwerk gründlich aufrühren. Die Komponente B zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) weiterrühren. Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Das Material umtopfen und erneut durchmischen. Es muss eine gleichmäßige, klumpenfreie Mischung entstehen.

### Verlegung

Die Verlegung erfolgt als Rollbeschichtung in zwei Lagen. Eine Spritzverarbeitung ist nicht zulässig.

Die erste Lage wird als Pufferschicht für die zu schützende Korrosionsschutzbeschichtung ausgeführt. Verbrauch: 500 - 600 g/m<sup>2</sup>

Die zweite Lage dient als Einstreuschicht zur Herstellung eines rutschsicheren Belags. Verbrauch je nach Körnung des Einstreugutes: 400 - 600 g/m<sup>2</sup>

Zur sicheren Einbettung des Einstreugutes ist das Aufbringen einer Stützschiicht notwendig: Verbrauch je nach Körnung des Einstreugutes: ca. 300 g/m<sup>2</sup>.

Die Stützschiicht wird mit 5 % EP-Verdünnung auf Verarbeitungskonsistenz gebracht.

### Geräte/Reinigung

Rührwerk, Lammfellrolle, Gummischieber, Schlingenwalze, Stachelwalze.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte sollte direkt mit EP-/PU-Verdünnung erfolgen.

## Systemprodukte

TEFROKA® EP Zinkmennige, TEFROKA® EP Eisenglimmer; TEFROprime EP 30

### Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C.

Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren

### Farbton

- Basaltgrau, RAL 7012

Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.

## Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

## Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

### **Allgemein**

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.