

Produktdatenblatt

TEFRO®bond W1

wässrige, lösemittelfreie 1-komponenten Kunstharzdispersion

Anwendungsgebiet

TEFRO®bond W1 ist ein schnell trocknender, 1-komponentiger Haftvermittler auf Basis einer wässrigen Kunstharzdispersion, der ohne Verwendung von Lösungsmitteln hergestellt wird. Die Dispersion kann sowohl als Haftvermittler auf vorbehandelten Stahldecks als auch wasserverdünnt als Haftgrundierung auf zementgebundenen Untergründen eingesetzt werden. Das Produkt zeichnet sich durch seine besonders gute Haftung und schnelle Trocknung aus.

Eigenschaften

- lösemittelfrei
- gebrauchsfertig
- schnell überarbeitbar
- verseifungsfest
- sehr gute Haftung
- wasserfest
- alkalibeständig
- wasserverdünnbar 1:2

Technische Kenndaten

VOC - Gehalt		0,00	g/L
Dichte	DIN EN ISO 1183 -1	~1,01	g/cm ³
Mischviskosität		200 ± 50	mPa s
Festkörpergehalt		45	%
ph - Wert		8 - 9	

Lieferform

10 kg - Gebinde (einkomponentig)

Untergrund

Anforderungen

- Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein.
- Die Untergrundtemperatur sollte größer +5 °C sein.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFRO®bond W1 zu prüfen.

Untergründe

a) Stahldecks

- Stahlflächen sind werftseitig vorbehandelt und mit einem für die Produkte geeigneten Shopprimer versehen.
- Sollte dies nicht der Fall sein, bitte um Rücksprache mit dem Hersteller.

b) Aluminiumdecks und verzinkte Stahldecks

- Diese Oberflächen müssen sauber, geschliffen sowie mit TEFRO®prime EP 30 oder TEFROTEX®SF Primer vorbehandelt sein.

c) Zementgebundene Untergründe

- Eventuell notwendige Untergrundvorbereitung muss je nach Bedarf abgestimmt werden.

Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10°C	+20°C	+30°C
begehrbar (h)	3	2	1
Maximale rel. Luftfeuchtigkeit (%)	80	80	80
Trockenschichtdicke	ca. 40 - 60 µm		
Verbrauch	ca. 80 - 120 g/m ²		
Objekttemperatur	mind. 5 °C und max. 30 °C		
Materialtemperatur	mind. 15 °C und max. 25 °C		

Verarbeitung

Mischen

Als Haftvermittler auf metallischen Untergründen.

- Gebrauchsfertige Anlieferung.
- Vor Gebrauch sorgfältig homogen aufrühren.

Als Haftgrundierung auf mineralischen Untergründen.

- Das Material kann im Verhältnis; max. 1:2 mit Wasser verdünnt werden.
- Vor Gebrauch sorgfältig homogen aufrühren.

Verlegen

- Aufbringen mit z.B einer Rolle bzw. einem Pinsel.
- Pro Anstrich ca. 0,08 bis 0,09 kg/m² auf mit Shopprimer vorbehandelten Untergründen
- Pro Anstrich ca. 0,12 kg/m² auf abgesandten Untergründen.
- Trockenzeit ca. 2,0 Stunden (+20°C).
- Die maximale Überarbeitungszeit liegt bei 24 Stunden (+20°C).
- Während der Trocknung verfärbt sich das Material von einem milchig-blauen zu einem transparent-blauen Film.
- Die Folgebeschichtung direkt nach der Trocknung des Materials aufbringen.
- Das angebrochene Material kann gut verschlossen wieder verwendet werden.
- Vor Gebrauch wird das Material erneut wie beschrieben aufgerührt.
- Dies gilt auch für die wasserverdünnte Haftgrundierung auf zementären Untergründen.
- Abweichende Anwendung mit dem Hersteller besprechen.

Einsatz

- Als Haftvermittler auf Stahldecks zur Applikation von zementgebundenen Produkten und TEFROTEX®Viscoelastic.
- Als Haftgrundierung auf allen mineralischen Untergründen geeignet.
- Abweichende Anwendung mit dem Hersteller besprechen.

Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Lammfellrolle, Pinsel
- Die Reinigung von Arbeitsgeräten sollte direkt mit Wasser erfolgen.



Systemprodukte

Alle zementgebundenen TEFROTEX® und TEFROLITH® Produkte sowie TEFROTEX®Viscoelastic

Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 – 30 °C. Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren!



Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

Konformität

Bei dem TEFRO®bond W1 handelt es sich um einen Haftvermittler der gemäß IMO FTP Code 2010 keine Prüfung erfordert. Dies ist geregelt im IMO FTP Code 2010 unter dem Abschnitt 4. Zusätzliche Anforderungen, unter dem Punkt 4.2.4 "Grundierungen und ähnlich dünne Farbaufträge auf der Deckbeplattung brauchen den vorstehenden Anforderungen nicht zu entsprechen".

Sicherheitshinweis

Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.