

Vorläufiges Produktdatenblatt

TEFROTEX® SF Haftvermittler

Reaktive, lösemittelfreie 2-komponenten Kunststoffdispersion

1. Anwendungsgebiet

TEFROTEX® SF Haftvermittler ist geeignet als Haftgrundierung für eine Vielzahl nicht saugender Untergründe. Es wird eingesetzt auf allen Metalluntergründen die mit Korrosionsschutzanstrichen versehen sind. Das Material eignet sich ebenfalls hervorragend als Haftbrücke für nachfolgende mineralische Dünnschichtbeläge. Das Produkt zeichnet sich durch seine besonders gute Haftung und schnelle Trocknung aus.

2. Eigenschaften

- Lösemittelfrei
- Geeignet als Haftbrücke
- Schnell überarbeitbar
- Verseifungsstabil
- Sehr gute Haftung auf Metalluntergründen
- Wasserfest
- Alkalibeständig

3. Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis		50:50	
Dichte	DIN EN ISO 1183 -1	ca. 1,05	g/cm ³
Mischviskosität		450 ± 150	mPa s
Festkörpergehalt		50	%

4. Lieferform

1 Einheit = 8,5 kg (Komp. A + B = 4,25 kg + 4,25 kg)

5. Untergrund

Anforderungen

- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, frei von losen Teilen, Fetten, Ölen und trennenden Substanzen sein.
- Die Untergrundtemperatur muss größer +5 °C sein und 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFROTEX®SF Haftvermittler zu prüfen.

Untergründe

a) Stahldecks

- Stahlflächen sind werftseitig vorbehandelt und mit einem für die Produkte geeigneten Shopprimer versehen.
- Sollte dies nicht der Fall sein, bitte um Rücksprache mit dem Hersteller.

b) Aluminiumdecks und verzinkte Stahldecks

- Diese Oberflächen müssen sauber, geschliffen sowie mit TEFROTEX®SF Primer vorbehandelt sein.

6. Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10°C	+20°C	+30°C
begehrbar (h)	4	2	1
Maximale rel. Luftfeuchtigkeit (%)	80	80	80
Verarbeitungszeit (+20°C)	ca. 60 Minuten		
Trockenschichtdicke	50 - 75 µm		
Verbrauch	100 - 150 g/m ²		
Objekttemperatur	mind. 5 °C und max. 30 °C		
Materialtemperatur	mind. 15 °C und max. 25 °C		



6.1 Verarbeitung

Mischen

- Komponente A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis mischen.
- Die Komponente B in die Komponente A zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) weiterrühren.
- Auf ein langsames Rühren (300-400 U/min) ist zu achten.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.

Verlegen

- Aufbringen mit z.B. einer Rolle.
- Trockenzeit für nachfolgende mineralische Decksbeläge ca. 1-2 Stunden (+20 °C).
- Trockenzeit für TEFROTEX®Viscoelastic Layer/Thix mind. 16 Stunden/max. 24 Stunden (+20 °C).
- Während der Trocknung verfärbt sich das Material von einem milchig-blauen zu einem transparenten Film.
- Das Material fühlt sich nach der Abtrocknung leicht klebrig an.
- Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 1 Stunde bei +20 °C.
- Das Ende der Verarbeitungszeit ist optisch nicht erkennbar.
- Nach Ablauf der Verarbeitungszeit nicht mehr weiter verarbeiten.
- Abweichende Anwendung mit dem Hersteller besprechen.

Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Lammfellrolle,
- Die Reinigung von Arbeitsgeräten muss direkt mit Wasser erfolgen.

7. Systemprodukte

Alle zementgebundenen TEFROTEX® und TEFROLITH® Produkte sowie TEFROTEX® Viscoelastic und TEFROTEX®SF Primer.

8. Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebilde bei 5 - 30 °C. Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren!



9. Farbton

- Blau



Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.

10. Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

11. Konformität

Bei dem TEFROTEX®SF Haftvermittler handelt es sich um einen Haftvermittler der gemäß IMO FTP Code 2010 keine Prüfung erfordert.

12. Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

13. Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.