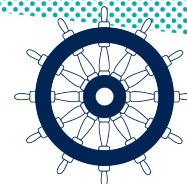


Produktdatenblatt



TEFROTEX® 960

Selbstverlaufender leichter unterster Decksbelag als Unterboden und Decksausgleich im Innenbereich.

Anwendungsgebiet

TEFROTEX® 960 ist ein mineralisches Spezialprodukt zur Herstellung von Unterböden in Innenbereichen von Schiffen. Das Produkt ist Systembestandteil für Bodenaufbauten in feuchtebelasteten Schiffsbereichen und kann in Verbindung mit geeigneten Abdichtungen oder Verschleißbeschichtungen eingesetzt werden. TEFROTEX® 960 erfüllt die Anforderungen gemäß IMO FTP-Code 2010 als unterster Decksbelag und Bodenaufbelag. TEFROTEX® 960 ist als einkomponentiger Trockenmörtel sowohl mit Misch-Förderpumpen, wie auch von Hand applizierbar.

Eigenschaften

- Selbstverlaufend
- Pumpfähig
- Schnelle Aushärtung
- Geringes Gewicht
- hohe mechanische Belastbarkeit
- Fugenlos verlegbar
- Einkomponentig
- wasserhemmend
- Hoch kunststoffvergütet

Technische Kenndaten

Trockenmörtel	Sack	20	kg
Farbe		grau	
Wasserzugabemenge	pro Sack	8,6	l
Verarbeitungstemperatur		8 - 30	°C
Schichtdicke		3 - 30	mm
Verarbeitungszeit (+20°C)		> 30	Minuten
Einsatzbedingungen	max. Luftfeuchtigkeit	95 % rel. Luftfeuchte	
Druckfestigkeit	DIN EN 13813	> 20	(N/mm²)
Biegezugfestigkeit	DIN EN 13813	> 5	(N/mm²)
Trockenrohdichte	EN 1015-10	ca. 1,0	kg/dm³
Brandverhalten	IMO Code 2010	Part 5	



Lieferform

20 kg - Sack

Untergrund

Anforderungen

- Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein.
- Korrosionsschutzmaßnahmen sind abhängig von der zu erwartenden Belastungssituation nach allgemein anerkannter Regel der Technik vorzusehen.
- Metallein- und aufbauten, wie Rinnen, Sülle, Fundamente sind mit einem Anstrich eines Systemprimers vorzubereiten
- Die Untergrund- und Verarbeitungstemperatur muss größer als +8 °C sein.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von Tefrotex® 960 zu prüfen.

Untergründe

a) Stahldecks

- Stahlflächen sind werftseitig vorbehandelt und mit einem für den Einsatzbereich und nachfolgend zu applizierende Produkte geeigneten Shopprimer zu versehen.
- Vor Verlegung der Hauptschicht wird die Fläche mit TEFRO®bond W1 vorbehandelt.

b) Aluminiumdecks

- Diese Oberflächen müssen sauber, geschliffen sowie mit TEFROTEX® SF Primer oder TEFRO®prime EP 30 und TEFRO®bond W1 vorbehandelt sein.

Verarbeitung

Mischen

- 8,6 l Wasser in einen Zwangsmischer oder in ein Mischgefäß füllen.
- Einen Sack TEFROTEX® 960 Trockenmörtel hinzufügen.
- Die Masse ist bei Handverarbeitung min. 2 Minuten mit einem geeigneten Rührgerät, z.B. einem doppelläufigen Korbrührer zu einer klumpenfreien Masse anzurühren
- Auf möglichst geringe Luftzufuhr beim Rühren achten.
- Es muss eine gleichmäßige, klumpenfreie Mischung entstehen.

Mischen mit der Pumpe

- Mit einer geeigneten Pumpe ist das Mischen und Fördern des Materials möglich. Hierzu bitte Rücksprache mit dem Hersteller.

Verlegen

- Die gleichmäßige, klumpenfreie Mischung ausgießen.
- Aufbringen z.B. mit einer Spachtelkelle oder Glättschwert.
- Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.
- Bei Temperaturen um + 20 °C ist TEFROTEX® 960 nach ca. 3 Stunden begehbar und nach 7 Tagen mechanisch belastbar.
- Nachfolgende Deckschichten bzw. Oberbeläge erst nach dem Austrocknen des Belages und nach vorheriger Prüfung verlegen.
- Die Belegereife für diffusionsdichte Oberbeläge wird i.d. Regel nach 7 Tagen, bei 5 mm Einbaudicke, 20 °C Raumtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit, erreicht.
- Restfeuchte beachten und messen. (Für leichte Mörtelsysteme gelten 4% ermittelt mit der CM - Methode).
- Größere Unebenheiten können gesondert vorgespachtelt werden.

Ergiebigkeit

- Ein Sack Trockenmörtel 20 kg + 8,6 l Wasser ergeben insgesamt 24 Liter.
- 24 Liter ergeben bei einer Einbaudicke von 10 mm ca. 2,4 m².
- Verbrauch Trockenmörtel: 0,86 kg/m²/mm.

Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Spachtelkelle, Pumpe, Zwangsmischer, Mischgefäß.
- Die Reinigung von Arbeitsgeräten sollte direkt mit Wasser erfolgen.

Systemprodukte

TEFROTEX® SF Primer, TEFRO®bond W1, TEFRO®prime EP 30, TEFROKA® PU 1-L

Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 – 30 °C.



Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

Konformität

Das Produkt erfüllt die Anforderungen des IMO FTP-Codes 2010, Anhang 1, Teil 5.

Sicherheitshinweis

Dieses mineralische Produkt ist zementhaltig und chromatarm. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.