

# **Produktdatenblatt**

## TEFROteak®

2-Komponenten Beschichtung auf Polyurethanharzbasis in holzartiger Dekoroptik, lösemittelfrei



## 1. Anwendungsgebiet

TEFROteak® ist ein nach dem IMO FTP - Code 2010 zugelassenes lösemittelfreies Polyurethanharz zur Herstellung von zähelastischen Oberbelägen auf Schiffen. Die verarbeitungsfreundliche, selbstverlaufende Beschichtung ist eine anspruchsvolle, optisch hochwertige und mechanisch belastbare Oberflächenbeschichtung in Holzdekoroptik. Geeignet für Innen - und Außendecksflächen.

## 2. Eigenschaften

<ul> <li>Selbstverlaufend</li> </ul>	<ul> <li>Zähelastisch</li> </ul>	<ul> <li>Dekorative Holzoptik</li> </ul>	
• Selbstentlüftend	<ul> <li>Rutschhemmend</li> </ul>	<ul> <li>Seewasserbeständig</li> </ul>	
<ul> <li>Abriebfest</li> </ul>	<ul> <li>Wasserdicht</li> </ul>	<ul> <li>Chemisch beständig</li> </ul>	

#### 3. Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis		100:20	
VOC - Gehalt		< 12	g/l
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	ca. 1,4	g/m³
Mischviskosität (23°C)		$2400 \pm 400$	mPa s
Festkörpergehalt	Gewicht	>99,1	%
Shore Härte	DIN EN ISO 868	A 90	
Brandverhalten	IMO FTP Code 2010	Part 2 und Part 5	

## 4. Lieferform

Beschichtungsmaterial:

1 Einheit = 12,0 kg Gebinde (Komp. A + B = 10,0 kg + 2,0 kg)

Fugenmaterial:

1 Einheit = 6.0 kg Gebinde (Komp. A + B = 5.0 + 1.0 kg)

## 5. Untergrund

## **Anforderungen**

- Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein.
- Die Untergrundtemperatur muss größer +5 °C sein und 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFROteak® zu prüfen.

## Untergründe

- a) Stahldecks
- Die mit Shopprimer vorbehandelten Innen und Außendecksflächen erneut anschleifen und 1 x mit TEFROKA®CF Primer grundieren.
- Sollten die Flächen nicht mit einem Shopprimer vorbehandelt sein, ist Rücksprache mit dem Hersteller zu halten.



• Gestrahlte Außendecksflächen 2 x mit TEFROKA®CF Primer grundieren.

b) Aluminiumdecks und verzinkte Stahldecks im Innen- und Außendecksbereich

• Diese Oberflächen müssen sauber, geschliffen sowie 1x mit TEFROKA®CF Primer vorbehandelt sein.

### c) Zementgebundene Untergründe

- Eventuell notwendige Untergrundvorbereitung muss je nach Bedarf abgestimmt werden.
- Bei einer Restfeuchte von unter 2 M% kann auf dem Untergrund weiter gearbeitet werden.
- Der Untergrund kann ggf. mit TEFROKA® EP grundiert und mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

### d) EP-/PU-Decksflächen

- Systembeschichtungen, die nicht älter als 24 Stunden sind, können direkt beschichtet werden.
- In allen anderen Fällen muss die Altbeschichtung/Systembeschichtung angeschliffen und ggf. grundiert werden.
- Schleifstaub entfernen.

## 6. Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10 °C	+20 °C	+30 °C	
begehbar (h)	48	24	12	
Mechanisch belastbar (d)	7	5	4	
Chemisch belastbar (d)	14	10	7	
max. rel. Luftfeuchtigkeit in %	80	80	80	
Topfzeit	ca. 60 Minuten (+20°C)			
Verbrauch	1,4 kg/mm/m²			
Objekttemperatur	mind. + 12 °C und max. + 30 °C			
Materialtemperatur	mind. + 15 °C und max. + 25 °C			



## 6.1 Verarbeitung

#### Mischen

- Komponente A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis mischen.
- Die Komponente B in die Komponente A zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten) sweiterrühren.
- Auf ein langsames Rühren (300-400 U/min) ist zu achten.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.

### Verlegen

- Die gleichmäßige, homogene Mischung ausgießen.
- Aufbringen mit z.B. einer Zahnkelle.
- Mit einer Stachelwalze nachrollen und entlüften.
- Schichtdicke (Technisch): 3 10 mm.
- Nach Erhärtung, Fugen einschneiden.
- Vorab wird ein Fugenplan erstellt.
- Mittels spezielem Schneidwerkzeug werden die Fugen eingeschnitten.
- Das TEFROteak® (Farbe: z.B. Schwarz) mischen und damit die Fugen ausgießen.
- Die Fugenmasse sollte mit der Fläche eine Ebene bilden.







- Nach ca. 48 Stunden (+20 °C) wird die Oberfläche geschliffen.
- Schleifstaub entfernen.
- Hohe Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.
- Abweichende Verwendung nach Rücksprache mit dem Hersteller.

#### Geräte/Reinigung

- Rührwerk, Spachtelkelle, Zahnkelle, Stachelwalz, Schleifgeräte, Schneidwerkzeug.
- Die Reinigung der Arbeitsgeräte sollte direkt mit EP -/PU Verdünnung erfolgen.

## 7. Systemprodukte

Alle TEFROKA®PU-Beschichtungen sowie das TEFROTEX®Viscoelastic und der TEFROKA®CF Primer.

## 8. Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C. Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren!



#### 9. Farbtöne

- Beschichtung: Teak, Dark Wood, Maple, Bamboo, Oak.
- Fugenfarbe: Schwarz, Weiß, weitere Farbtöne auf Anfrage.

Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.



## 10. Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

### 11. Konformität

Das Produkt erfüllt die Anforderungen des IMO FTP-Codes 2010, Anhang 1, Teil 2 und 5. Zulassungen unterschiedlicher Klassifikationsgesellschaften liegen vor. Die Konformität entsprechend der geltenden Richtlinie 2014/90/EU vom 23.07.2014 wurde erklärt. Für das verwendete Steuerrad - Kennzeichen gelten die allgemeinen Grundsätze des Artikels 30, Absätze 1, 3 und 6 der Verordnung (EG) Nr. 765/2008.

## 12. Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.



## 13. Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.