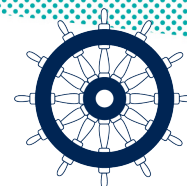


Produktdatenblatt



TEFRO®floor PU COMFORT H

Lösemittelfreies, elastisches 2-K Polyurethanharz, geeignet für die dekorative Gestaltung von Innen- und Außendecksflächen auf Schiffen.

1. Anwendungsgebiet

TEFRO®floor PU COMFORT H ist ein nach dem IMO FTP - Code 2010 zugelassenes, lösemittelfreies 2-Komponenten Polyurethanharz für den Innen- und Außendecksbereich auf Schiffen. Die trittfreundliche, griffige Oberfläche ist fugenlos und eignet sich hervorragend als dekorative Endbeschichtung in höher beanspruchten Bereichen wie Decksflächen mit intensivem Gehverkehr und anderen hohen mechanischen Belastungen. Verschiedene Grundfarben werden durch Einstreuung mit farbigen Granulatmischungen zu individuell gestalteten und pflegeleichten Decksbelägen.

2. Eigenschaften

- | | | |
|----------------------|-----------------------|------------------------|
| • Lösemittelfrei | • Rutschhemmend | • Selbstverlaufend |
| • Trittschalldämmend | • Wasserundurchlässig | • Dekorativ |
| • Abriebfest | • Pflegearm | • Stoß- und schlagfest |

3. Technische Kenndaten

Mischungsverhältnis		100:25	
VOC - Gehalt		13,2	g/L
Dichte	DIN EN ISO 1183 -1	ca. 1,25	g/cm³
Mischviskosität		3000 ± 500	mPa s
Festkörpergehalt		98,92	%
Shore- Härte	DIN EN ISO 868	A 85	
Brandverhalten	IMO FTP - Code 2010	Part 2 und Part 5	

4. Lieferform

1 Einheit = 12,5 kg (Komp. A + B = 10,0 kg + 2,5 kg)

5. Untergrund

Anforderungen

- Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein.
- Die Untergrundtemperatur muss größer +5 °C sein und 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Die Untergrundbeschaffenheit ist grundsätzlich vor der Aufbringung von TEFRO®floor PU COMFORT H zu prüfen.

Untergründe

a) Stahldecks

- Die mit Shopprimer vorbehandelten Innen- und Außendecksflächen erneut anschleifen und 1 x mit TEFROKA®CF Primer grundieren.
- Sollten die Flächen nicht mit einem Shopprimer vorbehandelt sein, ist Rücksprache mit dem Hersteller zu halten.
- Gestrahlte Außendecksflächen 2 x mit TEFROKA®CF Primer grundieren.

- Unebenheiten können in einem gesonderten Arbeitsgang mit TEFRO®floor PU COATING L ausgebessert werden.

b) Aluminiumdecks und verzinkte Stahldecks im Innen- und Außendecksbereich

- Diese Oberflächen müssen sauber, geschliffen sowie 1x mit TEFROKA®CF Primer vorbehandelt sein.
- Unebenheiten können in einem gesonderten Arbeitsgang mit TEFRO®floor PU COATING L ausgebessert werden.

c) Zementgebundene Untergründe

- Eventuell notwendige Untergrundvorbereitung muss je nach Bedarf abgestimmt werden.
- Bei einer Restfeuchte von unter 2 M% kann auf dem Untergrund weiter gearbeitet werden.
- Der Untergrund kann ggf. mit TEFROKA® EP grundiert und mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

d) EP-/PU-Decksflächen

- Systembeschichtungen, die nicht älter als 24 Stunden sind, können direkt beschichtet werden.
- In allen anderen Fällen muss die Altbeschichtung/Systembeschichtung angeschliffen und ggf. grundiert werden.
- Schleifstaub entfernen.

6. Daten zur Verarbeitung

Umgebungstemperatur	+10°C	+20°C	+30°C
begehrbar (h)	30	15	7
Mechanisch belastbar (d)	7	3	2
Chemisch belastbar (d)	14	7	4
Maximale rel. Luftfeuchtigkeit (%)	80	80	80
Topfzeit	ca. 30 Minuten (+20°C)		
Verbrauch	ca. 1,25 kg/m ² /mm		
Objekttemperatur	mind. 5 °C und max. 30 °C		
Materialtemperatur	mind. 15 °C und max. 25 °C		



6.1 Verarbeitung

Mischen

- Komponente A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis mischen.
- Die Komponente B in die Komponente A zugeben und bis zur Erreichung einer homogenen Konsistenz (ca. 2-3 Minuten)iterrühren.
- Auf ein langsames Rühren (300-400 U/min) ist zu achten.
- Von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt.
- Das Material umtopfen und erneut durchmischen.



Verlegen

- Die gleichmäßige, homogene Mischung ausgießen.
- Aufbringen mit z.B. einer Zahnkelle.
- Mit einer Stachelwalze nachrollen und entlüften.
- Schichtdicke (Technisch): 2 - 15 mm.
- Unebenheiten können vor der Verlegung von TEFRO®floor PU COMFORT H in einem gesonderten Arbeitsgang mit TEFROKA®PU-1-L ausgebessert werden.
- Hohe Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.
- Die maximale Überarbeitungszeit liegt bei ca. 24 Stunden (+20°C).

- Eine dekorative Gestaltung des Bodens ist durch die Einstreuung von EPDM-Granulaten möglich.
- Nach ca. 48 Stunden (+20°C) kann die Oberfläche geschliffen werden.
- Abweichende Anwendung mit dem Hersteller besprechen.

Geräte/Reinigung

- Geeignetes Rührwerk, Spachtelkelle, Zahnkelle, Zahnrakel, Stachelwalze, Schleifgeräte.
- Die Reinigung von Arbeitsgeräten sollte direkt mit EP-/PU-Verdünnung erfolgen.

7. Systemprodukte

TEFROKA®CF Primer, TEFROKA®PU-1-L, EPDM-Granulate (1 - 2,5mm)

8. Lagerzeit

12 Monate, kühl, trocken und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C. Bei Abweichungen bitte Hersteller kontaktieren!



9. Farbtöne

- Arctic, Shell, Dolphin, Reef, Beach, Lagoon, Sky, Ocean, Caribbean, Palm, Coral.

Alle zuvor genannten Farbtöne sind auch in der Design Variante mit EPDM Granulaten erhältlich.

Aus rohstoff- und fertigungsbedingten Gründen können geringe Farbtonunterschiede zwischen den Chargen eintreten.



10. Allgemeine Hinweise

Alle vorgenannten Kennwerte und Verbrauchsangaben sind unter Laborbedingungen ermittelt worden. Bei der Verarbeitung auf der Baustelle können abweichende Werte resultieren. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen das Abbinden und die Erhärtung des Materials! Die minimale angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten. Es dürfen keine weiteren Materialien zugegeben oder Mischungsverhältnisse verändert werden.

11. Konformität

Das Produkt erfüllt die Anforderungen des IMO FTP-Codes 2010, Anhang 1, Teil 2 und 5. Zulassungen unterschiedlicher Klassifikationsgesellschaften liegen vor. Die Konformität entsprechend der geltenden Richtlinie 2014/90/EU vom 23.07.2014 wurde erklärt. Für das verwendete Steuerrad - Kennzeichen gelten die allgemeinen Grundsätze des Artikels 30, Absätze 1, 3 und 6 der Verordnung (EG) Nr. 765/2008.

12. Sicherheitshinweis

Es sind generell die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten und einzuhalten.

13. Allgemein

Dieses Produktdatenblatt ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Produktdatenblatt beschrieben werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Gültigkeit hat nur das Produktdatenblatt in seiner neuesten Fassung.