

## Rutschhemmende Einstreubeläge

Geeignet für:

Lebensmittelindustrie, Küchen, Waschräume und Sanitäranlagen sowie Parkgaragen

Eigenschaften:

- Hygiene durch fugenlose Verlegung
- Sicherheit durch rutschhemmende Oberflächenstrukturen
- rutschhemmend von R9-R13 und Verdrängungsklassen V4-V10
- optische Gestaltungsmöglichkeiten durch farblich getrennte Nutzungsbereiche
- optimale Anschlussmöglichkeiten an aufgehende Bauteile, z. B. durch Hohlkehlen

## Dekorative Industriebeschichtung auf PU/EP-Basis

Geeignet für:

Industriehallen, Produktionshallen, Werkstätten, Verbrauchermärkte, Lagerflächen, Kindergärten, Schulen, Landwirtschaft sowie Verkaufsflächen

Eigenschaften:

- unifarben, mit Kontrasteinstreuung oder als Vollchipbelag
- chemisch belastbar
- mechanisch belastbar
- physiologisch unbedenklich
- schwer entflammbar
- auch zur optischen Verschönerung alter und verölter Böden einsetzbar
- trittschallmindernd
- zähelastisch (PUR-Beschichtung)
- fließender Übergang – auch wenn zwei verschiedene Materialien aufeinandertreffen

## Wasserdampfdiffusionsoffene Beschichtungen/Versiegelungen

Geeignet für:

Alle kritischen Untergründe im Innen- und Außenbereich, als dekorative Beschichtung für Ausstellungshallen und Verkaufsräume, Produktionshallen, Lagerhallen, Parkhäuser, Schulen und Kindergärten sowie erdberührte Flächen sowohl bei Schwachstellen, bei denen durch erdberührte Flächen oder fehlende Abdichtungen mit aufsteigender Feuchtigkeit zu rechnen ist, als auch bei restfeuchten Untergründen im Neubau werden wasserdampfdiffusionsoffene Systeme eingesetzt. Die Wasserdampfdiffusionsfähigkeit sorgt dafür, dass Feuchtigkeit entweichen kann und Blasenbildung vermieden wird

Eigenschaften:

- matt und glänzend ausführbar
- mechanisch und chemisch beanspruchbar
- rutschhemmend ausrüstbar
- Einhaltung der VOC-Richtlinien – erfüllt die Kriterien des AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten)



Niederlassungsleiter  
Rhein-Main  
Michael Schott  
0174 93 68 39 0  
michael.schott@gtf-freese.de

Freese Fußbodentechnik GmbH  
Niederlassung Rhein-Main  
Im Höhsand 19  
64404 Bickenbach

## Bodenbeschichtungen

Wir.Bauen.Boden.



Freese Fußbodentechnik GmbH -

# Ihr Spezialist für Bodenbeschichtungen aller Art

Ob Produktionshalle, Ausstellungsraum, Krankenzimmer oder Veranstaltungsfläche: Lebensdauer, Funktionalität sowie optischer Eindruck hängen zu einem entscheidenden Teil von der Qualität des Fußbodens ab.

Die Freese Fußbodentechnik GmbH ist Spezialist im Bereich technisch anspruchsvoller Fußbodensysteme. Mit unseren vielfältigen Bodenbeschichtungen bieten wir unseren Kunden für die gewerbliche und industrielle Nutzung sowohl im Hoch-, als auch Industriebau Qualität in jeder Beziehung: in Technik, Material, Ausführung und Service – beim Neubau ebenso wie bei Reparaturarbeiten.

## Bodenanalyse

Die Basis für ein ideal abgestimmtes Bodenbeschichtungssystem bildet eine fundierte, objektbezogene Bodenzustandsanalyse. Beton, Zementestrich, Gussasphalt, Magnesiaestrich und keramische Beläge – alle diese Untergründe lassen sich beschichten, müssen jedoch von einem Experten mit der richtigen Methode individuell analysiert und begutachtet werden.

## Optimale Untergrundvorbereitung

Jeder Boden eignet sich nur dann für hochwertige Beschichtungen, wenn die Vorbereitung seiner Oberfläche professionell geschieht. Alles, was lose ist, gilt es zu entfernen, denn Zementschleier, Fett, Öl, Farbe oder Fehl- und Ausbruchstellen gefährden eine optimale Haftung und hohe Langlebigkeit Ihrer neuen Bodenbeschichtung. Je nach Untergrund gibt es verschiedene Möglichkeiten der Vorbereitung – beispielsweise Diamantschleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen.



## Auswahl des geeigneten Bodenbeschichtungssystems

Die Anforderungen an einen Bodenbelag sind vielfältig. Unsere umfassende Beratung vor Ort und die Kenntnis des Anforderungskatalogs sind die Grundlagen für eine individuelle Systemempfehlung, die unterschiedliche Leistungsmerkmale berücksichtigt. Hierzu gehören das Verschleißverhalten und die Rutschfestigkeit ebenso wie die chemische Beständigkeit, Lichtbeständigkeit, elektrische Ableitfähigkeit, physiologische Unbedenklichkeit und rissüberbrückende Eigenschaften. Seien Sie sich gewiss: Wir bauen Ihnen für jeden Arbeitsbereich und alle Anforderungskriterien das passende System ein.

## WHG-Beschichtung

### Ableitfähige Beschichtung

Geeignet für:

Gewässerschutzsysteme nach WHG, Auffangräume, Auffangwannen, Flächen aus Beton in Anlagen zum Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) von wassergefährdenden Stoffen und Flüssigkeiten

Eigenschaften:

- Rissüberbrückung 0,2 mm - 0,4 mm
- undurchlässig gegen Flüssigkeiten
- hohe chemische Beständigkeit
- befahrbar mit Flursonderfahrzeugen
- Ableitwiderstand  $< 10^6$  Ohm

## ESD-Beschichtung

### Ableitfähige Beschichtung

Geeignet für:

Produktionsflächen/Lagerflächen, Druckereien, Werkhallen mit Halbleiterindustrie, Laboratorien und medizinisch genutzte Räume mit elektronischen Geräten, Räume mit Flurförderfahrzeugen

Eigenschaften:

- Ableitwiderstand  $< 10^9$  Ohm
- Gem. DIN EN 61 340-4-1 und DIN EN 1081
- befahrbar mit Flursonderfahrzeugen
- für ESD-Bereiche geprüft gem. DIN IEC 61 340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden- sowie Walking-Test)
- wahlweise als glatte oder rutschhemmende Oberfläche herstellbar

## PMMA-Beschichtungen

### (Polymethylmethacrylatbeschichtungen)

Geeignet für:

Lebensmittelindustrie sowie Lebensmittelverarbeitende Unternehmen wie Hotels, Restaurants, Großküchen und Gaststätten mit entsprechend hohen Anforderungen an die Hygiene in Küchen, Waschräumen, Fluren, Kühlräumen, Keller- und Lagerbereichen

Eigenschaften:

- beständig gegen Fruchtsäuren, Laugen, Salze, Öle und Fette
- absolut porenlos, fugenlos geschlossene Oberfläche
- hohe Abriebfestigkeit, verschiedene Rutschhemmstufen, pflegeleicht
- beständig gegen hohe Temperaturschwankungen von  $-40^{\circ}$  C bis  $+60^{\circ}$  C
- Einbau bis  $-10^{\circ}$  C möglich
- kurzzeitig belastbar bis  $+80^{\circ}$  C